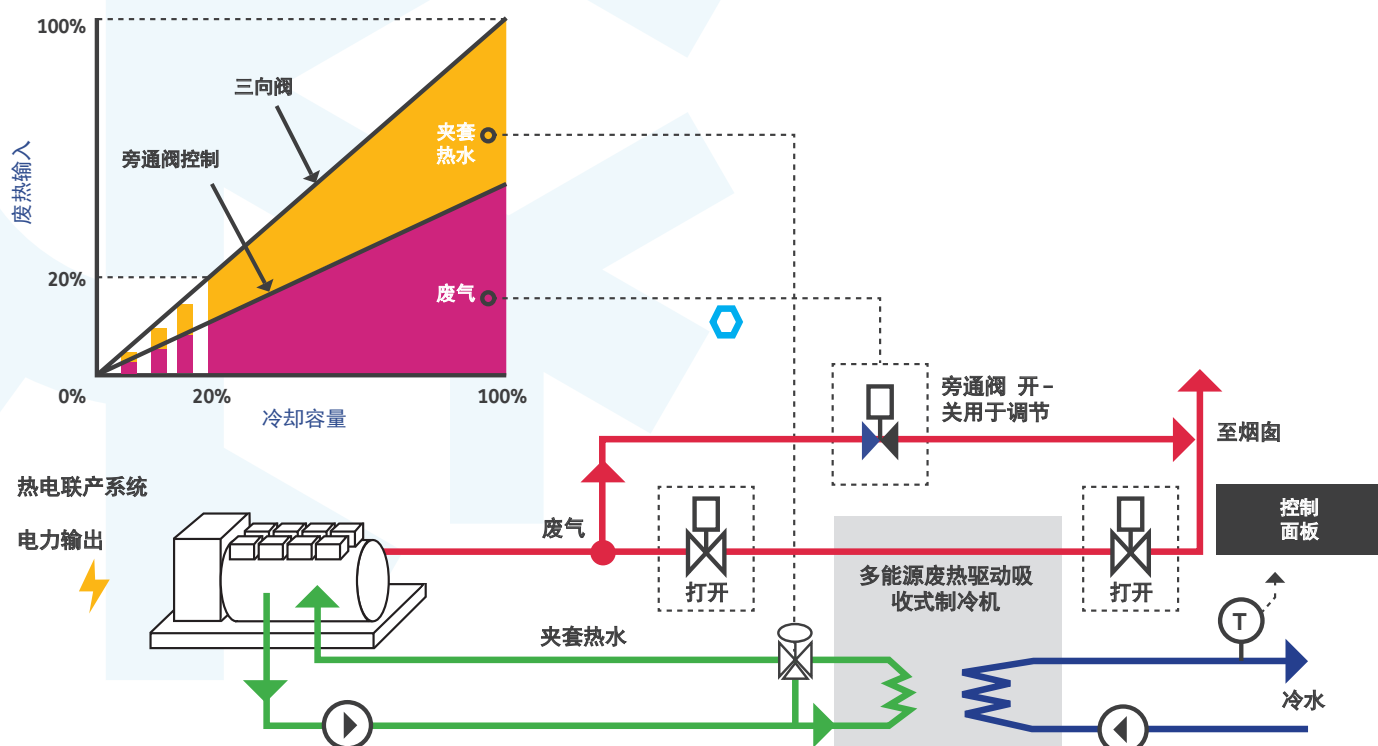


多能源废热驱动

热电联产系统的废气和夹套热水。

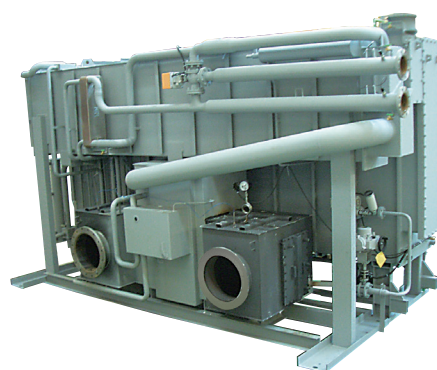


可选辅助直燃型燃烧器

为何不安装 YORK®?

您需要高性能。您期待高效率。

当您的声誉岌岌可危时，YORK® 技术和服 务正是您的明智之选。这是因为我们提供本地服务和零件，从而让您的设备年年以最佳性能运行。Johnson Controls 是世界上最大的 HVAC 服务和预防性维护公司，我们拥有训练有素的服务专家，并提供原始设备制造商零件，知道这一点后，您尽可放心。



YORK®
INSTALL CONFIDENCE



YORK® YHAU-CE-J 多能源制冷机/加热器

通过创新提高效率和可靠性

YORK®
INSTALL CONFIDENCE

Johnson Controls, Johnson Controls 徽标、YORK 和 Metasys 是 Johnson Controls, Inc. 在美国和其他国家/地区的注册商标。此处使用的其他商标可能是其他公司的商标或注册商标。
© 2016 Johnson Controls, Inc. P.O. Box 423, Milwaukee, WI 53201. 在全球范围内保留所有权利。在美国印刷 PUBL-8198ZH-A-0416. 中文版本。

请访问 JOHNSONCONTROLS.COM, 了解更多信息

Johnson
Controls

Johnson
Controls

通过设计提高效率

与传统设计相比, YORK® YHAU-CE-J 多能源废气和废热水驱动吸收式制冷机/加热器采用创新的两步蒸发器和吸收器循环, 将吸收流程分为两步, 类似于串联逆流装置分解两台制冷机之间工作的方式。这再加上并联的流量循环可保证较低的溴化锂溶液浓度, 从而降低结晶化风险, 减小腐蚀的可能性, 与下列先进组件结合使用, 还可提高效率:

低温和高温溶液板式热交换器, 通过实现稀释和浓缩溴化锂溶液之间的高效热传输来提高效率。

制冷剂排放板式热交换器, 可利用温制冷剂的热量, 从而节约能源。

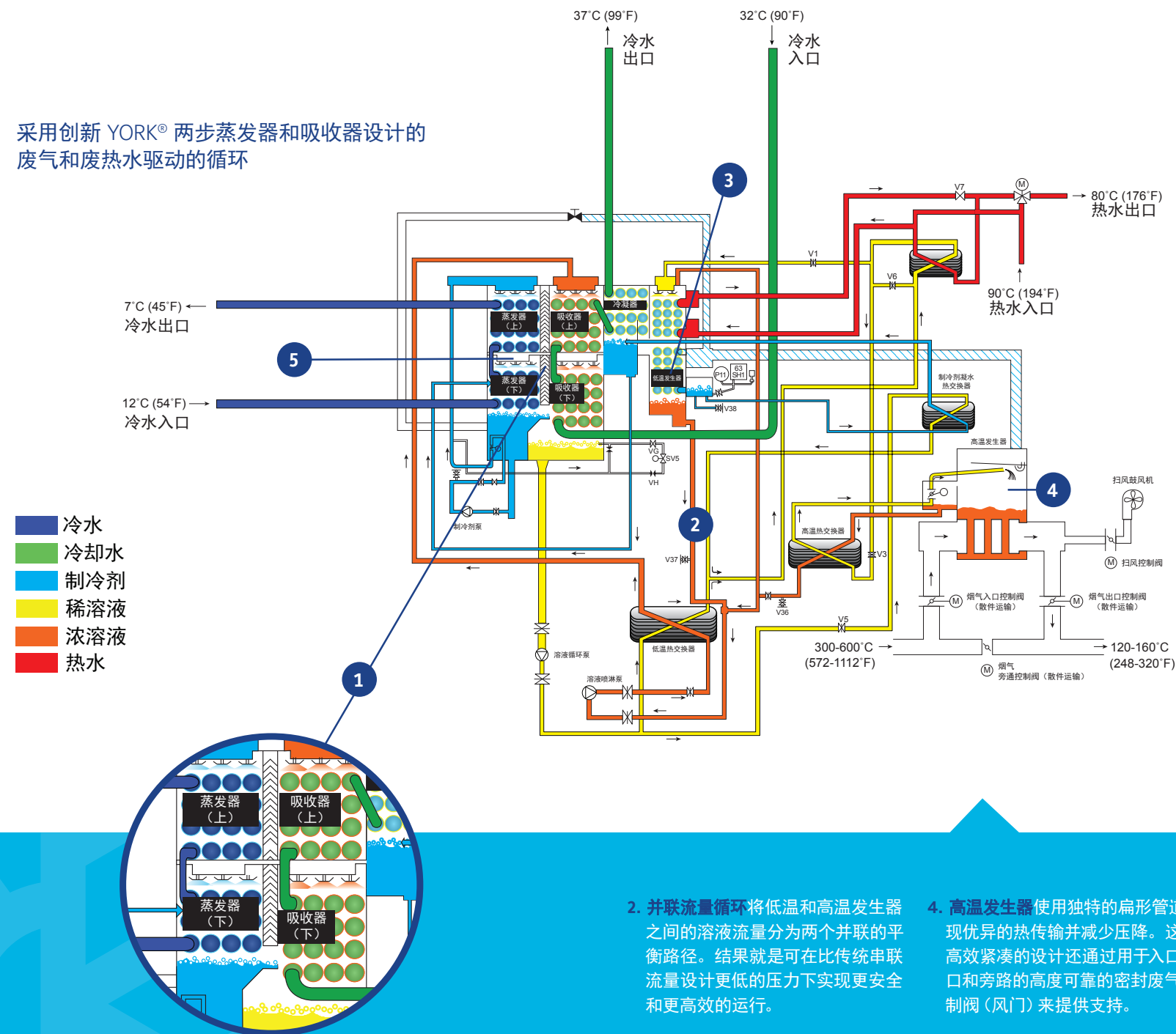
灵活的操作范围

YORK® YHAU-CE-J 吸收式制冷机/加热器设计将宽操作范围的灵活性与创新技术实现的效率和可靠性结合在一起。先进的 YHAU-CE-J 设计最适用于来自内燃机(废气和废热水)或燃气轮机(废气)的废热能源。备用天然气燃烧器也可提供这些废热能源。

YHAU-CE-J 应用灵活性

设计参数	温度范围
废气进气温度	300 - 600°C (572 - 1112°F)
冷水出水温度	低至 4°C (39°F)
冷水进水温度	高至 37°C (99°F)

采用创新 YORK® 两步蒸发器和吸收器设计的
废气和废热水驱动的循环



1. 两步蒸发器和吸收器设计有两个压力水平, 独特地将吸收流程分为两步。冷水流过串联管道, 流过两个蒸发器, 而浓缩溴化锂溶液则以相反方向在吸收器的壳侧分配。这增强了浓缩溶液对制冷机的吸收, 从而降低了溶液浓度和整体压力。这使该设备比传统设计更高效更可靠。

- 2. 并联流量循环**将低温和高温发生器之间的溶液流量分为两个并联的平衡路径。结果就是可在比传统串联流量设计更低的压力下实现更安全和更高效的运行。
- 3. 重力给料低温发生器**与满液式发生器相比可实现更优异的热传输, 并降低溴化锂溶液的需要量, 从而降低冷启动的启动时间。
- 4. 高温发生器**使用独特的扁形管道实现优异的热传输并减少压降。这种高效紧凑的设计还通过用于入口、出口和旁路的高度可靠的密封废气控制阀(风门)来提供支持。
- 5. 用于蒸发器/吸收器的重力给料分配系统**采用防腐蚀的不锈钢材料, 可确保极佳性能和较长的设备使用寿命。

最大限度降低 总拥有成本

世界一流的 YORK® 工程设计、支持和服务通过简化系统使用寿命中的启动和制冷机运行来降低拥有成本。如下所示:

针对低冷凝器或冷却水流量进行更好的优化, 这要归功于两步设计以及能够降低冷却水流速的并联流量循环(串联流量设计需要更高流速)。

全自动净化系统通过净化和清除非凝气体实现无故障运行, 而不需要操作员干预。

优异密封完整性, 通过高质量工艺和严格的氦泄漏检测技术予以实现。

带图动画 LCD 显示屏的控制中心让用户能够一次看见多个操作参数。按一下就可看到目前和过去的运行状态、数据记录和制冷机安全设置。

溶液和制冷机泵上的排吸隔离阀, 能够快速、轻松地实现泵的维修, 它们的使用寿命通常为 60,000 小时。

对每件货物进行出厂功能测试, 保证控制面板和安全设备的运行, 从而减少现场启动时间。